

## APARATO DE ENSAYOS COBB

### Descripción:

Aparato para determinar la capacidad de absorción de agua en papeles y cartones; los equipos de ensayos Cobb permiten medir la cantidad de líquido que penetra en una hoja de papel o cartón. La definición del valor Cobb para un grado de encolado, es el cálculo de peso de agua absorbida en un tiempo especificado por 1 m<sup>2</sup> de papel o cartón bajo condiciones estándar.

El equipo consta del aparato Cobb con cilindro metálico de 100 cm<sup>2</sup> de sección interior sobre una base metálica recubierta de una lamina de caucho, uno rodillo de metal pulido de 200 mm de longitud, un diámetro de 90 mm y un peso de 10 kg, y papel absorbente.

Además de este equipo, para realizar el ensayo de Cobb, es necesario disponer de una balanza con precisión de 0.001 g o mejor, cronómetro y probeta de vidrio graduada.

Baja pedido, podemos suministrar anillos para ensayos de Cobb con secciones interiores de 50 y 25 cm<sup>2</sup>, con sus respectivos anillos de caucho. Así como papel absorbente adecuado para realizar los ensayos.



### Características técnicas:

Dimensiones 20 x 20 x 18 cm  
Peso neto 13 kg

### Normas:

ISO 535 • EN 20535 • TAPPI T441 • NF Q-03-018 • NF Q-03-035 • FEFCO 7 • DIN 53132