

## TEST DE DOBLADO CON MANDRIL CILINDRICO

### Descripción

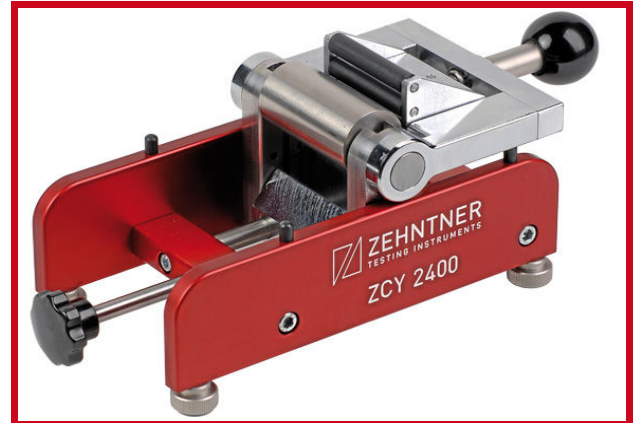
El doblado de una chapa pintada con un determinado radio permite expresar la flexibilidad y adherencia de una película de pintura al someterla a un esfuerzo de plegado.

Este aparato de ensayo evalúa, de forma rápida y sencilla, por medio del doblado de una chapa pintada con un mandril de diámetro conocido, la elasticidad de los recubrimientos. Se evalúan visualmente todos los deterioros, como p.ej. las grietas o astillas. El procedimiento es el siguiente: Se sitúa la probeta de ensayo en el compartimento correspondiente y se va doblando progresivamente sobre los mandriles de diámetro decreciente hasta aquel en el que produzcan las grietas.

Fabricado en aluminio anodizado, con mandriles de acero inoxidable.

EN ISO: Mandriles de 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32 mm diámetro.

ASTM: Mandriles de 0.125, 0.25, 0.375, 0.5, 0.75 y 1 pulg. diámetro.



### Características Técnicas

Materia mandril	Acero inoxidable
Muestra	100 o 45 mm
Espesor muestra	1 mm por acero 1.5 mm por aluminio 4 mm max. por otros
Dimensiones	205 x 158 x 115 mm
Peso	3.7 kg

### Normas

EN ISO 1519 • ASTM D522